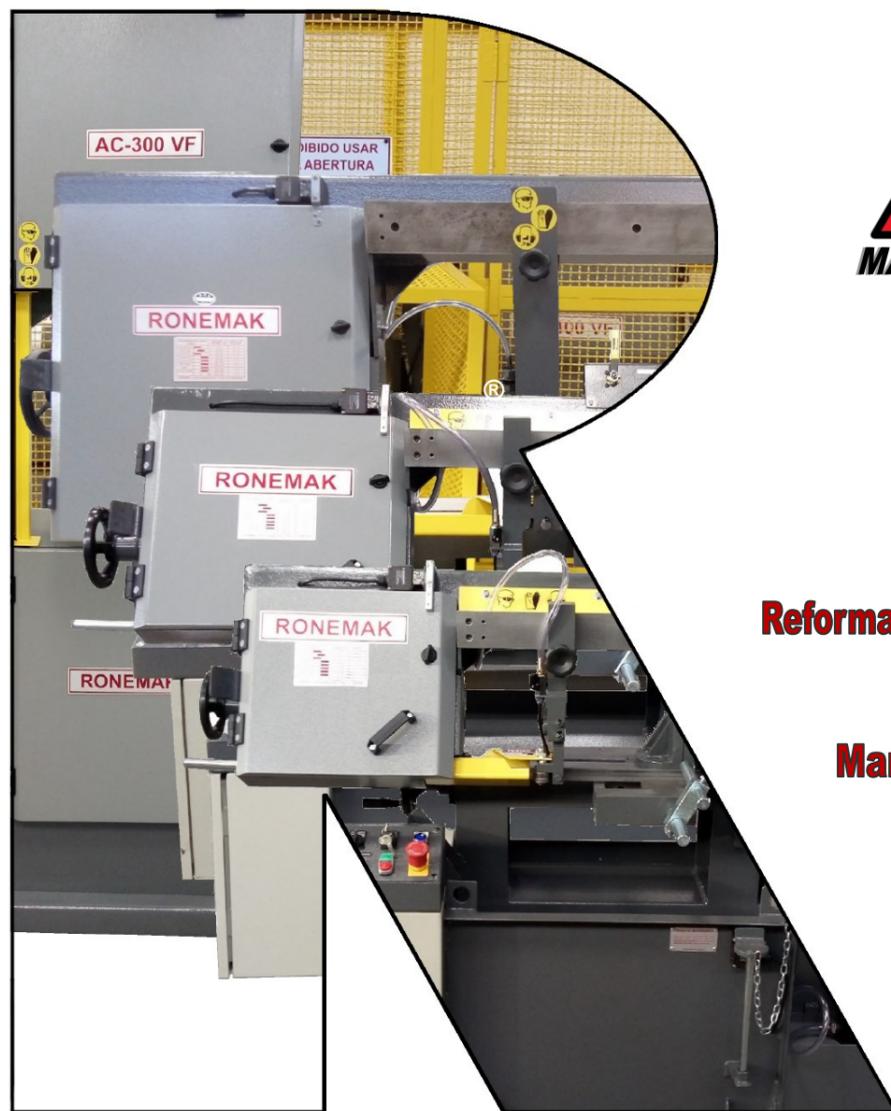


Máquinas Serra de Fita para metais e outros materiais



Reforma e Adequação à NR-12;

Manutenção Preventiva;

Assistência técnica;

Peças de reposição;

Desenvolvimento de projetos conforme as necessidades dos clientes.

**Pense em Qualidade, Pense em Ronemak
A máquina mais adequada ao seu trabalho**

Em conformidade com a NR-12



nacional Ronemak®, a 1ª serra de fita produzida no Brasil.

LINHA HORIZONTAL



Linha SR - Redutor x Correia x Polia com cabeçote basculante

Para quem procura Simplicidade e Economia

- › Linha SR: para uso geral em indústrias
- › Robustez: Estrutura em aço eletrossoldado
- › Cabeçote inclinado: Projeto que garante melhor qualidade no corte e aumento da vida útil da lâmina



FOTO ILUSTRATIVA

| LINHA MECÂNICA | | SR 260 | SR 400 L | - |
|---------------------------------|----|---------------------------|---------------------------|--------------------|
| LINHA HIDRÁULICA / SEMIAUTO | | SR 260 H | SR 400 LH | SR 610 H |
| CAPACIDADE DE CORTE (mm) | | | | |
| 90° | ● | 260 | 400 | 610 |
| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS | | | | |
| MOTOR PRINCIPAL | CV | 1,5 | 2,0 | 3,0 |
| DIMENSÕES DA MÁQUINA | mm | 1800 x 1000 a 1300 x 1350 | 2300 x 1000 a 1300 x 1500 | 3600 x 1300 x 1700 |
| PESO | Kg | 360 / 460 | 600 / 700 | 1300 |

Consulte nossa Engenharia para o desenvolvimento de projetos especiais.



FOTO ILUSTRATIVA

- › Tecnologia em componentes de qualidade e que facilitam o trabalho do operador
- › Com motobomba e reservatório (refrigeração)
- › Sistema de transmissão por motor, redutor, correia e polia
- › Máquina desenvolvida em conformidade com a NR-12, com documentação certificada por profissional legalmente habilitado



nacional Ronemak®, há mais de 60 anos produzindo Qualidade.

LINHA HORIZONTAL



Linha SR
com cabeçote basculante



Linha MR
com cabeçote basculante



Linha MRG
com cabeçote giratório

Linha MRC
com dupla coluna



FOTOS ILUSTRATIVAS

LINHA HORIZONTAL



Com Inversor de Frequência

› Linha SR: muito utilizada em empresas de Manutenção e com Linhas de Produção compactas

Para quem procura Praticidade

› Linha MR: Uso geral na indústria, ideal para cortes de grandes bitolas, maciços e materiais de alta liga

Para quem procura Alto Rendimento, em materiais de maior dureza

› Linha MRG: o cabeçote giratório proporciona cortes em ângulos, sem a necessidade de deslocar o material

Para quem procura Corte em Ângulo, com Economia de espaço

› Ocupam pouco espaço, ideal para o corte de materiais longos

› Linha MRC: máquina de alta precisão com maior produtividade

Para quem procura Alta Precisão com Produtividade

- › Robustez: Estrutura em aço eletrossoldado
- › Cabeçote inclinado: Projeto que garante melhor qualidade no corte e aumento da vida útil da lâmina
- › Tecnologia em componentes de qualidade e que facilitam o trabalho do operador
- › Com motobomba e reservatório (refrigeração)
- › Sistema de transmissão por motorreductor e inversor de frequência
- › Máquina desenvolvida em conformidade com a NR-12, com documentação certificada por profissional legalmente habilitado



nacional Ronemak®, a 1ª serra de fita produzida no Brasil.



nacional Ronemak®, há mais de 60 anos produzindo Qualidade.

LINHA HORIZONTAL



Nossos modelos:

| LINHA MECÂNICA | | SR 260 VF | SR 300 VF | SR 400 VFL | - |
|---------------------------------|----|---------------------------|---------------------------|---------------------------|--------------------|
| LINHA HIDRÁULICA / SEMIAUTO | | SR 260 HVF | SR 300 HVF | SR 400 HVFL | SR 610 HVF |
| CAPACIDADE DE CORTE (mm) | | | | | |
| 90° | ● | 260 | 300 | 400 | 610 |
| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS | | | | | |
| MOTOR PRINCIPAL | CV | 1,5 | 2,0 | 2,0 | 3,0 |
| DIMENSÕES DA MÁQUINA | mm | 1800 x 1000 a 1300 x 1350 | 1800 x 1000 a 1300 x 1400 | 2300 x 1000 a 1300 x 1500 | 3600 x 1300 x 1700 |
| PESO | Kg | 360 / 460 | 400 / 500 | 650 / 750 | 1300 |

| LINHA MECÂNICA | | MR 410 PVF | - | - | - | - |
|---------------------------------|----|---------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| LINHA HIDRÁULICA / SEMIAUTO | | MR 410 PHVF | MR 520 HVF | MR 640 HVF | MR 640 HVFL | MR 800 HVF |
| CAPACIDADE DE CORTE (mm) | | | | | | |
| 90° | ● | 410 | 520 | 640 | 640 | 800 |
| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS | | | | | | |
| MOTOR PRINCIPAL | CV | 3,0 | 3,0 | 5,0 | 5,0 | 7,5 |
| DIMENSÕES DA MÁQUINA | mm | 2500 x 1100 a 1400 x 1600 | 3100 x 1400 x 1600 | 3700 x 1400 x 1700 | 4100 x 1400 x 1700 | 4300 x 1500 x 2000 |
| PESO | Kg | 750 / 850 | 950 | 1800 | 2300 | 3300 |

| LINHA MECÂNICA | | MRG 250 VF | MRG 300 VF | MRG 400 VF |
|---------------------------------|----|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| LINHA HIDR. SEMIAUTOMÁTICA | | MRG 250 HVF | MRG 300 HVF | MRG 400 HVF |
| CAPACIDADE DE CORTE (mm) | | | | |
| 90° | ● | 250 | 300 | 400 |
| 45° | ● | 210 | 250 | 300 |
| 60° | ● | 140 | 150 | 200 |
| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS | | | | |
| MOTOR PRINCIPAL | CV | 1,5 | 2,0 | 2,0 |
| DIMENSÕES DA MÁQUINA | mm | 1900 a 2300 x 1500 x 1400 | 1900 a 2300 x 1500 x 1500 | 2100 a 2400 x 1700 x 1600 |
| PESO | Kg | 550 / 650 | 600 / 700 | 800 / 900 |

Base giratória:
reforçada e de prático uso.



| LINHA SEMIAUTOMÁTICA | | MRC 340 HVF | MRC 410 HVF | MRC 520 HVF | MRC 650 HVF | MRC 800 HVF |
|---------------------------------|----|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| CAPACIDADE DE CORTE (mm) | | | | | | |
| 90° | ● | 340 | 410 | 520 | 650 | 800 |
| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS | | | | | | |
| MOTOR PRINCIPAL | CV | 3,0 | 5,0 | 7,5 | 7,5 | 10 |
| DIMENSÕES DA MÁQUINA | mm | 2800 x 1500 x 2000 | 3000 x 1500 x 2000 | 3500 x 1500 x 2200 | 4200 x 1600 x 2700 | 5000 x 2000 x 3000 |
| PESO | Kg | 1700 | 1800 | 2300 | 3300 | 6000 |

Consulte nossa Engenharia para o desenvolvimento de projetos especiais.



nacional Ronemak®, a 1ª serra de fita produzida no Brasil.

LINHA HORIZONTAL



Linha com alimentação automática

Para quem procura Maior Rapidez
em Cortes Seriados



FOTO ILUSTRATIVA

| LINHA AUTOMÁTICA | | SR 260 A | SR 300 A | MR 340 A | MRC 340 A | MRC 410 A |
|---------------------------------|----|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| CAPACIDADE DE CORTE (mm) | | | | | | |
| 90° | ● | 260 | 300 | 340 | 340 | 410 |
| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS | | | | | | |
| MOTOR PRINCIPAL | CV | 2,0 | 2,0 | 3,0 | 3,0 | 5,0 |
| DIMENSÕES DA MÁQUINA | mm | 2300 x 2300 x 1800 | 2500 x 2300 x 1800 | 2500 x 5000 x 1800 | 3000 x 5500 x 1800 | 3200 x 5500 x 2000 |
| PESO | Kg | 900 | 1200 | 3000 | 3900 | 4400 |

Consulte nossa Engenharia para o desenvolvimento de projetos especiais.

Sistema de alimentação por carro de avanço acionado hidráulicamente



FOTO ILUSTRATIVA

- › Linha SR automática: máquinas com cabeçote basculante e sistema de alimentação por roletes tracionados
- › Linha MR automática: máquinas com cabeçote basculante e sistema de alimentação por carro de avanço hidráulico
- › Linha MRC automática: máquinas de dupla coluna com sistema de alimentação por carro de avanço hidráulico



nacional Ronemak®, há mais de 60 anos produzindo Qualidade.

LINHA VERTICAL

Robustas, fortes, precisas e muito duráveis!



Com Mesa Fixa

- › Linha SVF: aplicada em ferramentarias e manutenções
- › Linha VF: máquinas para alta produção



FOTO ILUSTRATIVA



Opcional: Soldador de fita (com proteção de policarbonato)



FOTO ILUSTRATIVA

- › Robustez: Estrutura em aço eletrossoldado
- › Sistema de refrigeração por névoa (opcional)
- › Pedal de acionamento: Segurança e melhor Ergonomia
- › Sistema de transmissão por motorreductor e inversor de frequência
- › Projeto que garante melhor qualidade no corte e aumento da vida útil da lâmina
- › Tecnologia em componentes de qualidade e que facilitam o trabalho do operador
- › Máquina desenvolvida em conformidade com a NR-12, com documentação certificada por profissional legalmente habilitado

| LINHA MECÂNICA | | AC 300 SVF | AC 300 VF | AC 450 VF | MSV 3 VF |
|----------------------------|----|-------------------|-------------------|-------------------|--------------------|
| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS | | | | | |
| ALTURA DO CORTE | mm | 300 | 300 | 450 | 300 |
| DISTÂNCIA DE COLUNA A FITA | mm | 380 | 480 | 480 | 700 |
| MOTOR PRINCIPAL | CV | 2,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 |
| DIMENSÕES DA MÁQUINA | mm | 1200 x 950 x 2100 | 1300 x 950 x 2200 | 1300 x 950 x 2350 | 1700 x 1100 x 2200 |
| PESO | Kg | 450 | 550 | 600 | 650 |

Consulte nossa Engenharia para o desenvolvimento de projetos especiais.

* A velocidade pode ser fornecida conforme a necessidade do cliente.

** Modelos que podem ser adaptados para fitas de 27 mm de largura na Linha VF.

LINHA VERTICAL

Robustas, fortes, precisas e muito duráveis!



Com Mesa Móvel

- › Presente nas versões Mecânica e Hidráulica.



FOTO ILUSTRATIVA

- › Movimentação da mesa sobre guia linear prismática
- › Projetos customizados, produzidos conforme às necessidades dos clientes
- › Ideais para:
 - › Altas produções com precisão de corte em fatias,
 - › Retalhamento de materiais para moldes
 - › Cortes de placas de alumínio, pneus de grandes dimensões e qualquer tipo de materiais ferrosos e não-ferrosos
- › Máquina desenvolvida em conformidade com a NR-12, com documentação certificada por profissional legalmente habilitado



FOTO ILUSTRATIVA



nacional Ronemak®, a 1ª serra de fita produzida no Brasil.



nacional Ronemak®, há mais de 60 anos produzindo Qualidade.

CORTA TUBOS T4



FOTO ILUSTRATIVA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| | | |
|----------------------|----|-------------------|
| CAPACIDADE Ø | mm | 6,3 a 101,6 * |
| ESPESSURA MÁXIMA | mm | 2,0 * |
| MOTOR PRINCIPAL | CV | 1,0 |
| DIMENSÕES DA MÁQUINA | mm | 1150 x 600 x 1200 |
| PESO | Kg | 125 |

**Cortes sem rebarbas, com Rapidez,
Precisão e Baixo Custo**

- › Robustez: Estrutura em aço eletrossoldado
- › Tecnologia em componentes de qualidade e que facilitam o trabalho do operador
- › Corta tubos redondos de alumínio, aço, entre outros materiais com diâmetro de 6,3 mm a 101,6 mm com espessura máxima de 2,0 mm (vide tabela)
- › Rebarbador, proporcionando um melhor acabamento interno
- › Disco de corte de aço ferramenta, que pode ser reafiado
- › Corte efetuado em poucos segundos
- › Equipamento de simples manuseio
- › Proteção física na área de risco e Chave Elétrica isolada
- › Máquina desenvolvida em conformidade com a NR-12, com documentação certificada por profissional legalmente habilitado

CHAVETEIRA FERRAMENTEIRA RK 200 VF



FOTO ILUSTRATIVA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| | | |
|-------------------------------|----|--------------------|
| COMPRIMENTO MÁXIMO DA CHAVETA | mm | 200 |
| MOTOR | CV | 2,0 |
| DIMENSÕES DA MÁQUINA | mm | 1150 X 1200 X 1400 |
| PESO | Kg | 500 |

**Precisão com
Baixo Custo Operacional**

- › **Ideal para Ferramentarias, Modelações, Manutenções, Montagens Mecânicas e Escolas Técnicas e Universidades**
- › Robustez: Estrutura em aço eletrossoldado
- › Tecnologia em componentes de qualidade e que facilitam o trabalho do operador
- › Própria para realizar rasgos internos
- › Sistema de transmissão por motorreductor e inversor de frequência
- › Máquina desenvolvida em conformidade com a NR-12, com documentação certificada por profissional legalmente habilitado